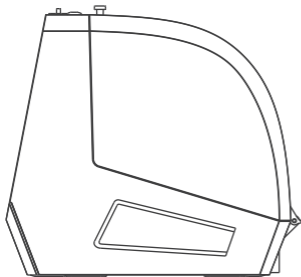


CREALITY

SUSZARKA FILAMENTU CREALITY Space Pi Dryer box

V5.0

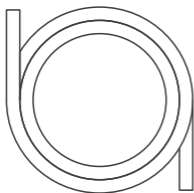
Zawartość opakowania



Suszarka filamentu x1



Kabel zasilający x1

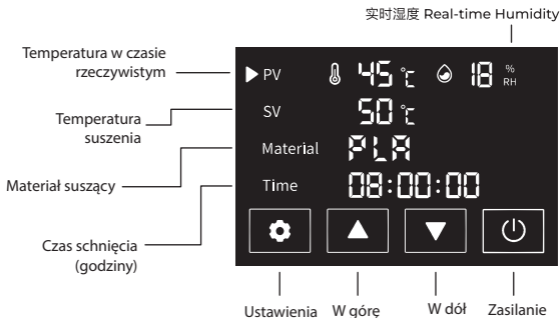


Przewód
PTFE x1



Instrukcja obsługi
x1

Wprowadzenie do produktu



Uprzejmie przypominamy:

Gdy produkt jest umieszczony w wilgotnym środowisku, przy pierwszym użyciu może pojawić się zapach lub dym, co jest normalne. Temperatura i wilgotność w czasie rzeczywistym służą jedynie jako odniesienie do środowiska wewnątrz suszarki, które nie mogą zastąpić danych podawanych przez czujnik temperatury i wilgotności.

Parametry produktu

Seria produktu	Suszarka filamentu Creality Space Pi
Zakres zastosowania	1 kg filamentu
Napięcie znamionowe	UK/GB/EUR/AUS/BRA/CHL/ARG AC220V 50/60Hz US/JPN ACTIOV 50/60Hz
Temperatura pracy	45~70°C
Czas pracy	0~48H
Tryb regulacji	Sterowanie dotykowe

Użycie

1. Włączanie zasilania

Włącz zasilanie - Naciśnij i przytrzymaj przycisk zasilania przez 0,5 s.

2. Wyłączanie zasilania

Przytrzymaj przycisk zasilania przez 0,5 s - Wyłączenie źródła zasilania.

3. Przełączanie jednostek temperatury

Przytrzymaj przycisk ustawień > wyświetlona zostanie ikona trójkąta po lewej stronie ekranu > naciśnij przycisk ustawień, aż ikona trójkąta przesunie się na lewo od "PV" > naciśnij przycisk "w górę"/"w dół", aby przełączyć jednostkę temperatury.

4. Modyfikacja temperatury suszenia

Naciśnij i przytrzymaj przycisk ustawień > po lewej stronie ekranu pojawi się ikona trójkąta > naciśnij przycisk ustawień, aż ikona trójkąta przesunie się na lewo od "SV" > naciśnij przycisk "w górę" / "w dół", aby zmodyfikować ustawienia.

5. Zmiana materiału suszącego

Przytrzymaj przycisk ustawień > Ikona trójkąta zostanie wyświetlona po lewej stronie ekranu > naciśnij przycisk ustawień, aż ikona trójkąta przesunie się na lewo od "Material" (Materiał) > naciśnij przycisk "w górę"/"w dół", aby zmienić.

6. Zmiana czasu suszenia

Przytrzymaj przycisk ustawień > Ikona trójkąta zostanie wyświetlona po lewej stronie ekranu > naciśnij przycisk ustawień, aż ikona trójkąta przesunie się na lewo od "Time" (Czas) > naciśnij przycisk "w górę" / "w dół", aby zmienić.

7. Zalecane temperatury suszenia dla różnych typów filamentu

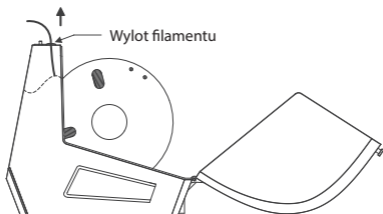
Materiał	Temperatura	Czas
PLA	50°C	4-8h
PLA-CF	50°C	4-8h
TPU	55°C	4-8h
PP	55°C	4-8h
ABS	65°C	8-12h
ASA	65°C	8-12h
PETG	60°C	4-8h
PETG-CF	60°C	4-8h
PC	65°C	8-12h
PA	65°C	≥12h
PA-CF	65°C	≥12h
PET	60°C	4-8h



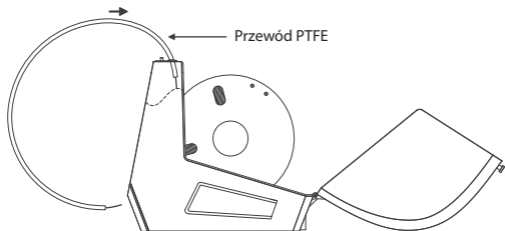
Należy pamiętać, że zewnętrzna powłoka może być gorąca w dotyku, gdy temperatura suszenia jest ustawiona powyżej 60°C.

Instrukcje użytkowania przewodu PTFE

1. Umieść rolkę filamentu w suszarce i przeprowadź filament przez wylot filamentu w górnej części suszarki, jak pokazano na schemacie.



Wsuń filament w przewód PTFE, aż będzie wystawał kawałek filamentu, a następnie włóż przedni koniec przewodu PTFE do wylotu filamentu na górze suszarki, upewniając się, że włożono określoną długość.



Uwagi dotyczące bezpiecznego użytkowania

1. Nie używaj tego produktu, gdy jego przewód zasilający i gniazdo są uszkodzone lub w kontakcie z wodą.
2. Jeśli urządzenie nie jest używane przez dłuższy czas, należy je wyłączyć, aby uniknąć nieoczekiwanego pożaru.
3. Nigdy nie używaj tego produktu w mokrych warunkach.
4. Produkt należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
5. W przypadku jakiegokolwiek awarii, należy wyłączyć zasilanie tego produktu, a następnie odłączyć go od zasilania, zamiast używać go w sposób ciągły; następnie należy skontaktować się z serwisem, zamiast wymieniać jego części na nieoryginalne lub demontować go w celu naprawy.
6. Zasilaj zgodnie ze standardowym napięciem wymaganym na tabliczce znamionowej produktu, w przeciwnym razie może wystąpić nieprawidłowe działanie.

Informacje posprzedażowe

E-mail: CS@creality.com

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.

- CE Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkownika, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmienną stan fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Importer: **INNPRO**

INNPRO Robert Błądowski sp. z o.o.

ul. Rudzka 65c

44-200 Rybnik, Polska

tel. +48 533 234 303

hurt@innpro.pl

www.innpro.pl



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.

Official Website: www.creality.com

Business Tel: +86 755-8523 4565 E-mail: cs@creality.com

Company Address: 18th Floor, JinXiuHongDu Building,
Meilong Road, Xinniu Community, Minzhi Street, Longhua
District, Shenzhen City, China.